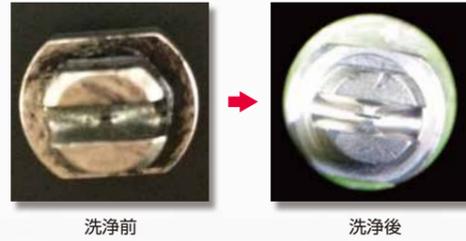


「より長く安定したパフォーマンスを」専門のエンジニアによるサービスのご提案

印刷機の能力をフルに発揮し、高い印刷品質を安定的に保つためには日頃の機器点検とメンテナンスが大切です。ボールドウィンではお客様のお悩みとご要望に合わせたサポートをいたします。

ノズルやインラインフィルターの洗浄

十分な洗浄ができず、細かい汚れが残ったままになってしまうことがあります。弊社では丁寧に洗浄をして微細な汚れまで除去いたしますので、安心してお使いいただけます。また超音波洗浄機や洗浄液をお客様ご自身でお持ちいただく必要もありません。



洗浄前

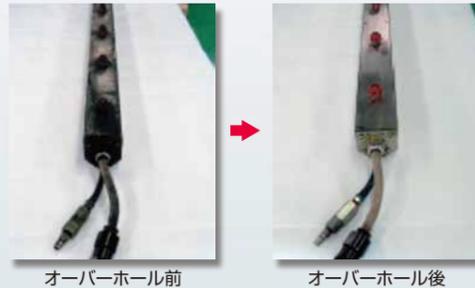
洗浄後

スプレーダンパー配管薬液洗浄

メンテナンスが不十分な状態で使い続けると、ノズル詰まりの頻度が増える、オートミキサー内にスライムが発生する、Yスプレーナーの汚れがひどい等のトラブルが発生します。弊社で開発した薬液洗浄法で配管を洗浄することで、これらのトラブルを解消し、ノズル洗浄のメンテナンス頻度を低減するだけでなく、不良紙の発生も抑えることができます。

スプレーバーのオーバーホール

部品の経年劣化や汚れによって、ノズル詰まり、水漏れ、水を吹かない、性能低下(水量が不適切・不安定)など、様々な問題を招く事があります。オーバーホールをして必要な部品交換や洗浄を行う事で、突発的なトラブルのリスクを低減するだけでなく、機器の延命にも効果が期待できます。印刷スケジュールの調整が不要なシャトル方式*でのオーバーホールが可能で、ご不便をおかけしません。
※弊社保有の予備バー(最大8胴まで)をお貸しし、オーバーホール中ご使用いただけます。交換作業はお客様ご自身で行っていただけます。



オーバーホール前

オーバーホール後

インラインフィルターの外付け改造

SD-Cのインラインフィルターの交換や清掃に手間がかかっていませんか? 現在ユニットの中にあるインラインフィルターを、外付けタイプに改造することで取り外しが簡単になり、作業効率がアップします。



定期点検サービス

トラブルの事前回避、部品の寿命予測ができ、ひいては機器の延命につながります。まずは診断から、点検内容はお客様のご要望に応じて決定いたします。

豊富なサポート

PLCなど電装関係品の更新、軟水装置の樹脂交換ほか様々なサポートを行っております。お気軽にご相談ください。

スプレーダンパーシステム

Spray Dampener System

BALDWIN®

Unlocking Your Potential

進化したミスト飛散防止

- ▶ ミストレール MISTRAIL™
- ▶ 充実のアフターフォロー



BALDWIN® 日本ボールドウィン株式会社

代理店

本社	〒108-0023 東京都港区芝浦4-9-25芝浦スクエアビル11F	TEL03(5418)6121	FAX03(5418)6119
静岡事業所	〒424-0114 静岡県静岡市清水区庵原町140-5	TEL054(366)9054	FAX054(366)9069
大阪支店	〒534-0011 大阪府大阪市都島区高倉町1-9-26	TEL06(6928)6791	FAX06(6928)6793
九州営業所	〒812-0854 福岡県福岡市博多区東月隈4-2-11	TEL092(583)3871	FAX092(583)3879
中国営業所	〒723-0015 広島県三原市円一町4-1-38	TEL0848(67)1081	FAX0848(67)1080

ボールドウインの湿し水スプレーターソリューション

これまでの「エアカーテン」から進化したミスト飛散防止用カバー「ミストレール MISTRAIL™」、視認性、操作性の良いタッチスクリーンを採用した新しい制御システム「SD-U」にはデータ収集、自己診断、リモートメンテナンスなどの機能も追加。湿し水まわりを豊富な経験とノウハウでトータルにご提案します。

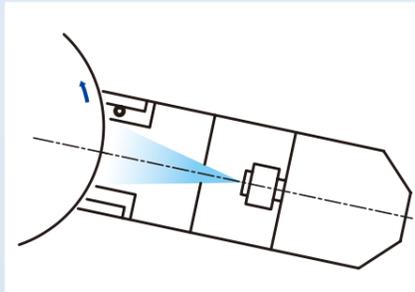
スプレーバーユニット

- ・SD-C/SD-H/SD-N共通ボディ
 - 工具レスで電磁弁ボックス部の分離が可能、ノズルメンテナンスが容易です。
 - ・SD-N
 - 高速噴射タイプ 最少応答時間3msec(実用5msec)
 - ミストレール標準装備
 - ・SD-C
 - 標準タイプ
 - ミストレールはオプションで装備可能
- ※SD-Hは保守対応モデルとして継続。



ミストレール MISTRAIL™

- さらに進化したミスト飛散防止用カバー
- ・新機能のスプレーシャッターを搭載
 - エア消費量 約1/3に削減(エアカーテン比)
 - スプレーミスト回収率 約1.5倍向上(エアカーテン比)
 - ・既設のスプレーバーへの搭載も可能
(カバー部の交換が必要です)



特許申請中

廃水処理装置

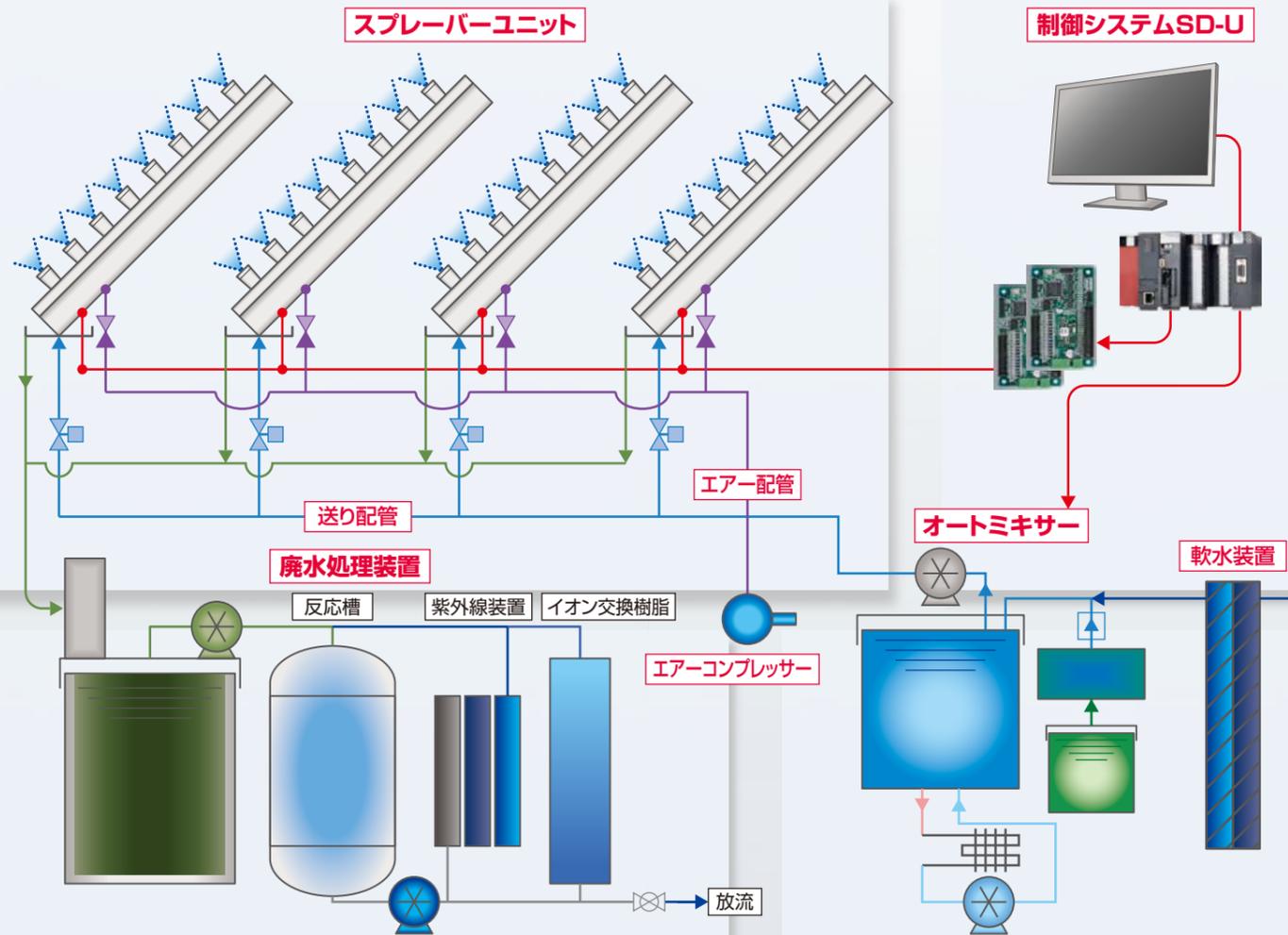
- ・促進酸化法を採用
 - 二次廃棄物が発生しません。
 - 工場地域の下水、河川排水基準に対応



A新聞社 廃水処理稼働状況(湿し水、CTP処理液混合排液の処理結果)

計量項目 単位:mg/L	BOD	COD	N-ヘキサン抽出物質含有量		窒素含有量	燐含有量	水素イオン (pH)
			鉱油類	動植物油脂類			
A市 下水排水基準	120	(A市 -) (国 120)	5.0	30.0	240.0	32.0	5.0~9.0
処理12時間	7.1	12.0	1未満	2.0	16.0	23.0	7.2

※各自治体により排水基準は異なります。



制御システムSD-U

- ・SD-C/SD-H/SD-Nのシステムを共有化
- ・誤操作を防ぐクリアで分かりやすいタッチ式操作パネル
- ・洗浄装置制御盤との一体化が可能
- システム制御はPLCを採用
- 自己診断システム
各機器の運転データをモニタリングし、適切な交換時期、故障を予測します。
- ProConnect(リモートメンテナンス機能)
オンラインでの不具合解析、故障箇所診断など
保全サポートが可能です(オプション)。
- 分散化配置(輪転機への組み込み)可能

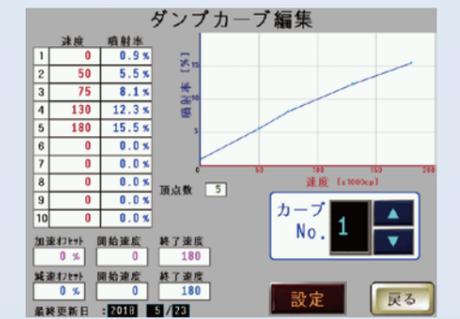
パネル表示イメージ



運転データ履歴



水量調整



ダンプカーブ編集

オートミキサー(湿し水供給装置)

- ・オートミキサーVer 8
 - 胴数に応じて、最適な吐出ポンプを搭載(バックアップポンプ標準装備)
 - 自立制御方式及び、簡易動作記録、使用時間記録
 - エッチ液は定量管理による安定混合
- ・ND12.0
 - オートミキサーVer 8に冷却装置機能を一体化
 - 冷却能力12.0kW