



見当合わせをシンプルに

Register Guidance with MultiCam-J | 商業印刷用

スタートアップから最小限の枚数で本紙に入ります。世界中のベストセラーである高速制御カメラを見当合わせ・カットオフで組み合わせる事により、 印刷準備時間の短縮及びパフォーマンスが向上します。

優れた品質のための正確で効率的な制御

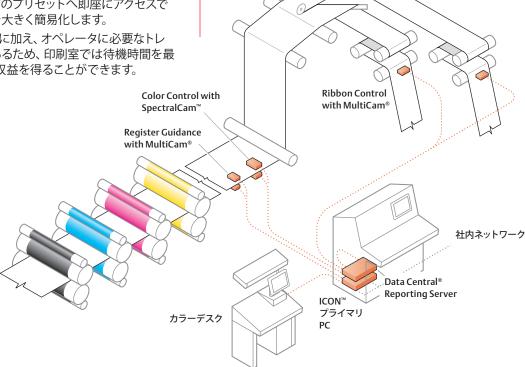
Register Guidance with MultiCam-Jは他の Baldwin Vision Systems 製品とのICON™統合シ ステムで動作も出来るように設計されたクロー ズドループ自動見当制御装置です。 ICON™統合 システムはRibbon Control with MultiCam-J. カ ラーコントロールシステムSpectralCam™ および DataCentral® リポートシステム が含まれます。

画期的な Register Guidance with MultiCam-Jは、最も要求の 厳しい印刷機の要件を満たすために必要な柔軟性と比類のな い見当合わせ機能を兼ね備えています。さらに、順応性が高 く、手頃な価格であり、事実上メンテナンスが不要といった新し いカメラ技術を採用しています。 印刷開始時から最小枚数で本 紙に入り、ロスの削減、収益を増加させ、品質を高めます。 MultiCam-Jは日本の顧客向け特別仕様です。 追加機能のソフト による損紙の削減・生産性だけでなく、ハードウェアも更新され 小型化、省電力化を実現しています。

特徴&利点

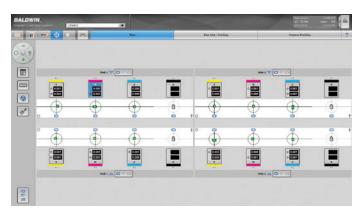
- 印刷準備時間を短縮し、エラーを最小限にし、無駄を省きま す。 カメラ機能を印刷機コントロール自体または ICONセッ トアップライブラリ (マーク位置情報を含む) からの情報を 使用してプリセットすることができます。
- MultiCam-Jはコンパクトで目立たないシステムでありなが ら、天地および操駆両方のカラー見当コントロール機能を備 えています。
- 保存されたすべてのジョブのプリセットへ即座にアクセスで き、ジョブのセットアップを大きく簡易化します。
- さらに、本システムの能力に加え、オペレータに必要なトレ -ニングはとても簡単であるため、印刷室では待機時間を最 小限に抑えながら最大の収益を得ることができます。

- MultiCam-Jは、最高検知速度30回/秒で印刷準備中やウェブ テンションが乱れている間もマークを素早く検知します。
- MultiCam-Jは0.36 mm (0.014 in)までの見当マークを識別 し、RGS、Autotron™そして他社のマークを最高17.8 m/sec (3,500 ft/min)の速度で読み取ります。
- 弊社のモーター駆動式カメラトランスポート技術と互換性が あり、今後のシステム・セットアップの合理化を図ることがで きます。
- すべてのBaldwin Vision Systems製品のコントロールシス テムで一つのオペレータコントロールステーションを共有 し、ICON™プラットフォームを使用してオペレーションをスム 一ズにします。
- 自動表裏見当制御で印刷物の両面の見当を合わせ、裁断後 のページ位置ずれを防ぎます。
- お客様にご提供する品質の高さを数値化し、Data Central® のPerformance Reporting Module™(品質レポート・モジュ ール)によって印刷機性能を監視および改善します。 効果的 な関連データを指先だけで操作し、生産性とパフォーマンス を高め、在庫製品を削減し、払い戻しおよび刷り直しを最小 限に抑えます。そして業績を向上させます。
- 本システムは直接印刷を含む、多くの特別なアプリケーショ ンを搭載および自動化しています。
- 印刷プロセスをさらに自動化および合理化するために、リボ ンコントロールシステムに自動見当装置マルチカム-Jを搭載 することができます。
- マルチカム-Jのオプチガードは圧縮空気を使用してレンズをき れいに保つので、スキャナーの清掃頻度を最小限に抑えます。





ICONプラットフォームのユーザーインターフェースはわかりやすく設計されており、オペレータのトレーニングはほとんど必要なく、ジョブセットアップもスムーズに行えます。



自動見当装置マルチカム-Jの画面にはすべての印刷ユニットが表示されるので、それぞれの状態が一目でわかります。また印刷物が既定の許容範囲内に収まるよう自動で制御します。

ソフトウェアオプション

フレキシブルで構成自在なので、システムはソフトウェアソリューションを使って統合できます。今必要な機能だけをつけておけば、後々別の機能が必要になった場合追加が可能です。

ファンアウト制御

ウェブ幅が大きくなるにつれて、ファンアウトエラーが生じる可能性も高くなります。Baldwin Vision Systemsのファンアウト制御ソフトウェアは、システム稼働全体にわたってウェブの全幅の横方向見当合わせを自動的に維持します。ウェブのギヤ側とオペレーター側の両方に取り付けられた見当合わせ制御カメラにより、横方向見当位置のわずかなずれも捉えてバッスルを介して即座に自動的に修正を行います。オペレーターの主観による手動修正により起こる不正確さがなくなります。作業のやり直しがなくなり、印刷準備が迅速になり、色合わせはぴったりです。

コッキング制御

プレートコッキングエラーも品質問題の原因となり、オペレーターの時間と注意を奪ってしまいます。Baldwin Vision Systemsのコッキング制御ソリューションは、システムのコッキングモーターを自動的に調整し、プレートコッキングの変更が生じた場合には天地方向の揃え直しを行います。ひとりのオペレーターが特定のアプリケーション用のシステムのプログラミングを行い、同じオペレーター制御ステーションからICONプラットフォーム制御システムの他の部分と印刷稼働をモニターすることができます。ツールは不要です。印刷準備も迅速で簡単。結果として、スムーズな稼働と、比類のない見当合わせの正確さが得られます。

裏抜け防止

ブランケットパイリングと裏抜けは印刷の品質を下げるだけでなく、インキと紙を無駄にしブランケットの寿命も縮めます。 Baldwin Vision Systemsの裏抜け防止は、通常ブラン洗浄の回数が多くなる低品質の薄い紙で発生する印刷品質の問題を解決するのに最適です。自動でブランケット上の数か所にドットを印刷することで、裏抜け防止をし印刷中ウェブ上のドットゲインを安定させパイリングと裏抜けの問題を回避します。ブランケット上のインキ蓄積が減り、印刷品質の向上と多くの無駄の削減ができます。ブラン洗浄の回数を増やす必要がなくなり、生産性アップとブランケット寿命の延長が期待できます。

インクガイド

画像の中の小さなずれも、スリットの重大な問題を引き起こすことがあります。エラーを修正するためにオペレーターがウェブを手動で調整すると、貴重な時間が失われます。エラーに気づかずにいると、印刷された製品の間違った場所にスリットが入り、たくさんの無駄が生じ、やり直す必要が生じ、何より大切な顧客を失ってしまうことがあります。Baldwin Vision Systemsのインクガイドソリューションが、この問題を解決します。自動的に偏差を検出しウェブガイドを調節することにより、スリッター見当に対して印刷を修正します。品質が維持され、生産性が向上し、顧客の満足度も維持されます。



見当合わせをシンプルに



オプチガード

圧縮空気でレンズのインキミストやほこりを除去するマルチカム のエアー付オプチガードでスキャナの清掃を最小限にしメンテ ナンス時間を短縮します。ランプ交換の必要もありません。

MultiCam-Jは0.36 mm (0.014 in)までの見当マ ークを識別し、RGS、Autotron™そして他の製 造元のマークを最高17.8 m/sec (3,500 ft/min) までの速度で読み取ります。

什様

性能: 計測分解能0.01 mm 最大操作速度......17.8 m/秒 (3500 ft/分) 制御装置最大数......216 モーター最大数1080

システム必要条件:

電圧	100V-240V +/-10%
電力消費	設定により異なる
周波数	50または60 Hz
位相	単相

処理技術:

カメラセンサータイプ	独自設計エリアアレー
見当マーク種類	ミニマーク前方&ミニマーク交差

環境:

温度範囲0°	$C \sim 55^{\circ}$	C (32°	$F \sim 131^{\circ}$	F)
最大湿度		. 95% 絽	露しないこ	٤

インターフェース性能:

ほとんどの主要プレスコントロールをサポート。

オペレータコントロールステーション:

種類......タッチ スクリーン オペレータ コントロール ステーションの最大数12 オペレーティング システム Microsoft* Windows* 通信方法.....イーサネット

認証:

CE標準に適合

UL認定

ソフトウェアのオプション

色間コントロール

エラー アラーム

インキガイド 裏抜け防止

モーター駆動式トランスポートバー

複数エンコーダ

オプチガード (エアー有)

ハードウェアオプション





