



## 見当合わせをシンプルに

Register Guidance with MultiCam-J | 新聞輪転機用

スタートアップから最小限の枚数で本紙に入ります。世界中のベストセラーである高速制御カメラを見当合わせ・カットオフで組み合わせる事により、印刷準備時間の短縮及びパフォーマンスが向上します。

## 優れた品質のための正確で効率的な制御

Register Guidance with MultiCam-Jは他のBaldwin Vision Systems 製品とのICON™統合システムで動作も出来るように設計されたクローズドループ自動見当制御装置です。ICON™統合システムはRibbon Control with MultiCam-J, カラーコントロールシステムAccuCam™ およびDataCentral®リポートシステム が含まれます。

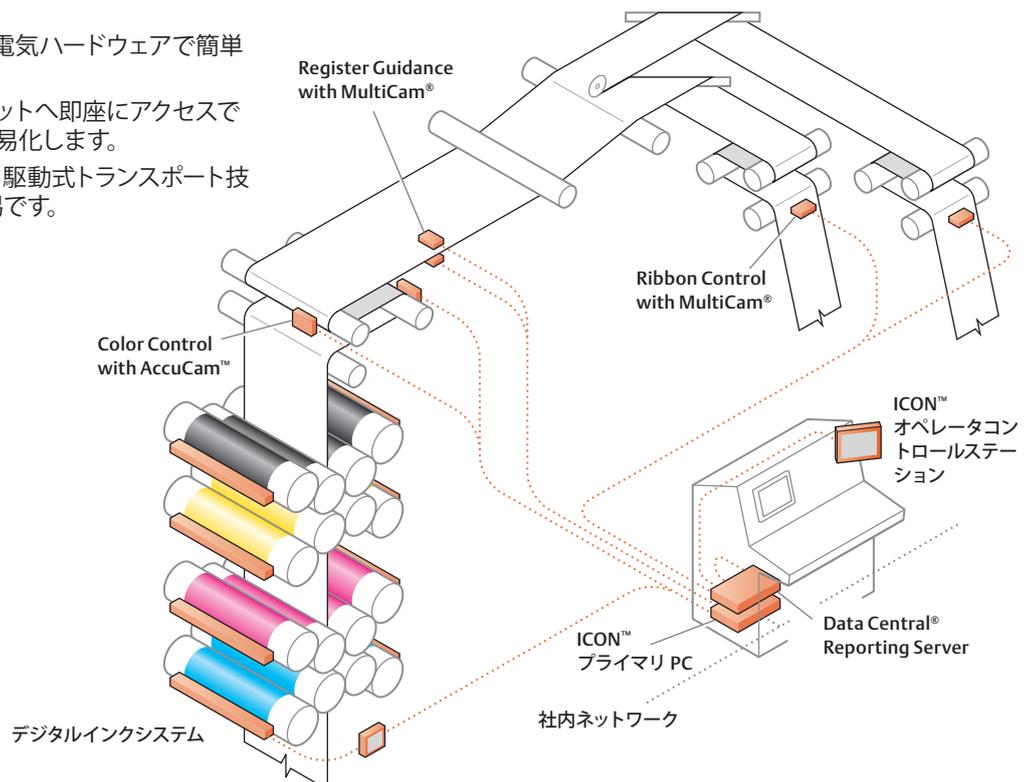
画期的な Register Guidance with MultiCam-Jは、最も要求の厳しい印刷機の要件を満たすために必要な柔軟性と比類のない見当合わせ機能を兼ね備えています。さらに、順応性が高く、手頃な価格であり、事実上メンテナンスが不要といった新しいカメラ技術を採用しています。印刷開始時から最小枚数で本紙に入り、ロスの削減、収益を増加させ、品質を高めます。

MultiCam-Jは日本の顧客向け特別仕様です。追加機能のソフトによる損紙の削減・生産性だけでなく、ハードウェアも更新され小型化、省電力化を実現しています。

### 特徴 & 利点

- 印刷準備時間を短縮し、エラーを最小限にし、無駄を省きます。カメラ機能を印刷機コントロール自体または ICON セットアップライブラリ (マーク位置情報を含む) からの情報を使用してプリセットすることができます。
- MultiCam-Jはコンパクトで目立たないシステムでありながら、天地および操縦両方のカラー見当コントロール機能を備えています。
- MultiCam-Jは最小限の取り付けと電気ハードウェアで簡単に設置できます。
- 保存されたすべてのジョブのプリセットへ即座にアクセスでき、ジョブのセットアップを大きく簡易化します。
- 複数タワーの管理が容易で、モータ駆動式トランスポート技術によりシステムセットアップが容易です。

- さらに、本システムの能力に加え、オペレータに必要なトレーニングはとて簡単であるため、印刷室では待機時間を最小限に抑えながら最大の収益を得ることができます。
- MultiCam-Jは、最高検知速度30回/秒で印刷準備中やウェブテンションが乱れている間もマークを素早く検知します。
- MultiCam-Jは0.36 mm (0.014 in)までの見当マークを識別し、RGS、Autotrom™そして他社のマークを最高17.8 m/sec (3,500 ft/min)の速度で読み取ります。
- すべてのBaldwin Vision Systems製品のコントロールシステムで一つのオペレータコントロールステーションを共有し、ICON™プラットフォームを使用してオペレーションをスムーズにします。
- 自動表裏見当制御で印刷物の両面の見当を合わせ、裁断後のページ位置ずれを防ぎます。
- この装置は最も複雑な機械構成、例えば4+4、サテライト、5+5、4+1およびシェルシリンダーのような多様なタワー構成に対応します。
- OEMとインテグレートしている場合はプレスコントロールネットワークからの情報でカメラ機能をプリセットできる利点があります。
- お客様にご提供する品質の高さを数値化し、Data Central®のPerformance Reporting Module™(品質レポート・モジュール)によって印刷機性能を監視および改善します。
- 印刷プロセスをさらに自動化および合理化するために、リボンコントロールシステムに自動見当装置マルチカム-Jを搭載することができます。
- マルチカム-Jのオプチガードは圧縮空気を使用してレンズをきれいに保つので、スキャナーの清掃頻度を最小限に抑えます。



## ソフトウェアオプション

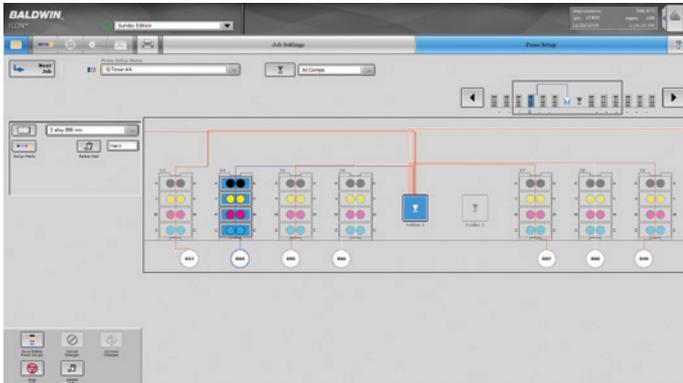
フレキシブルで構成自在なので、システムはソフトウェアソリューションを使って統合できます。今必要な機能だけをつけておけば、後々別の機能が必要になった場合追加が可能です。

### ファンアウト制御

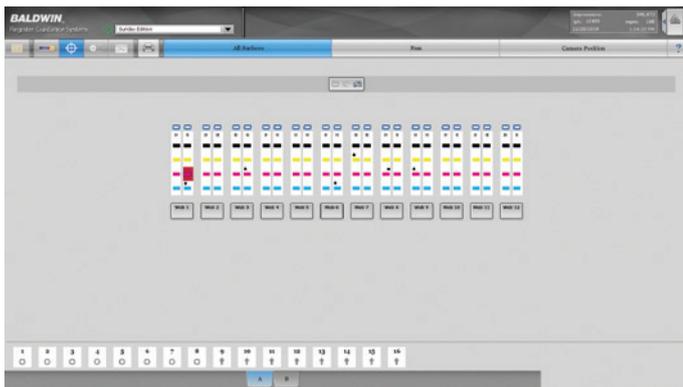
ウェブ幅が大きくなるにつれて、ファンアウトエラーが生じる可能性も高くなります。Baldwin Vision Systemsのファンアウト制御ソフトウェアは、システム稼働全体にわたってウェブの全幅の横方向見当合わせを自動的に維持します。ウェブのギャ側とオペレーター側の両方に取り付けられた見当合わせ制御カメラにより、横方向見当位置のわずかなずれも捉えてパスルを介して即座に自動的に修正を行います。オペレーターの主観による手動修正により起こる不正確さがなくなります。作業のやり直しがなくなり、印刷準備が迅速になり、色合わせはぴったりです。

### コッキング制御

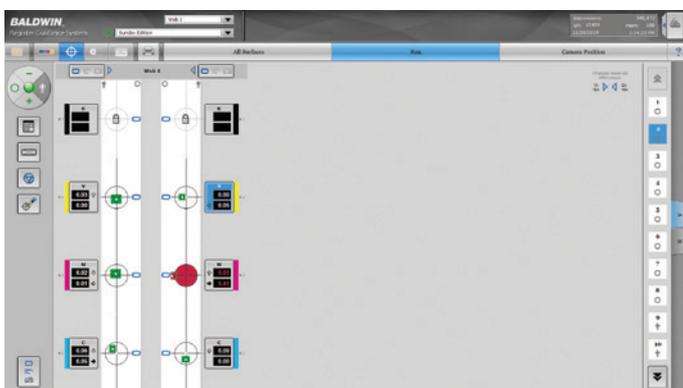
プレートコッキングエラーも品質問題の原因となり、オペレーターの時間と注意を奪ってしまいます。Baldwin Vision Systemsのコッキング制御ソリューションは、システムのコッキングモーターを自動的に調整し、プレートコッキングの変更が生じた場合には天地方向の揃え直しを行います。ひとりのオペレーターが特定のアプリケーション用のシステムのプログラミングを行い、同じオペレーター制御ステーションからICONプラットフォーム制御システムの他の部分と印刷稼働をモニターすることができます。ツールは不要です。印刷準備も迅速で簡単。結果として、スムーズな稼働と、比類のない見当合わせの正確さが得られます。



ICONプラットフォームのユーザーインターフェースはわかりやすく設計されており、オペレーターのトレーニングはほとんど必要なく、ジョブセットアップもスムーズに行えます。

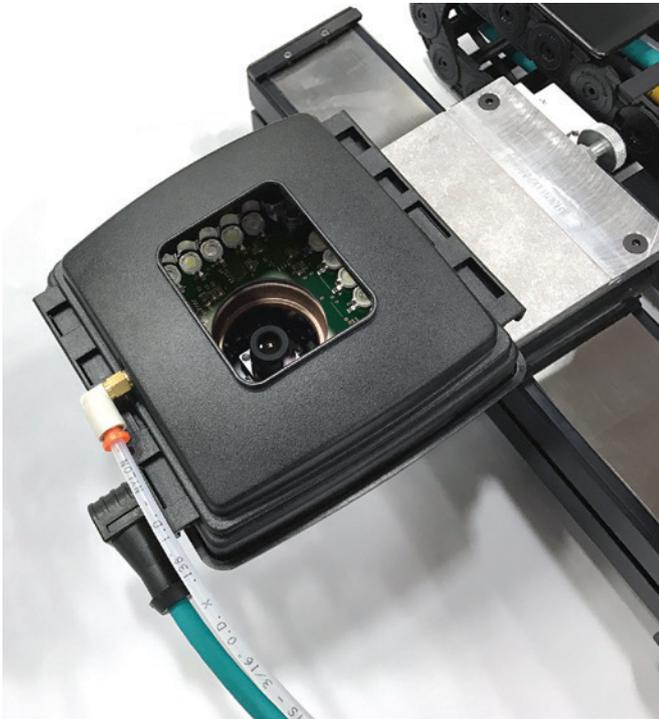


オペレーターは全てのタワーの全ての紙面の自動見当装置のパフォーマンスの概要を一目で確認する事が出来ます。



運転画面はターゲットに対するパフォーマンスを表示し、偏差が即座にわかります。

# 見当合わせをシンプルに



## オプチガード

圧縮空気でレンズのインキミストやほこりを除去するマルチカムのエア付オプチガードでスキヤナの清掃を最小限にしメンテナンス時間を短縮します。ランプ交換の必要もありません。

- ◆ MultiCam-Jは0.36 mm (0.014 in)までの見当マークを識別し、RGS、Autotron™そして他の製造元のマークを最高17.8 m/sec (3,500 ft/min)までの速度で読み取ります。

## 仕様

### 性能:

計測分解能	0.01 mm
最大操作速度	17.8 m/秒 (3500 ft/分)
制御装置最大数	216
モーター最大数	1080

### システム必要条件:

電圧	100V-240V +/-10%
電力消費	設定により異なる
周波数	50または60 Hz
位相	单相

### 処理技術:

カメラセンサータイプ	独自設計エリアアレー
見当マーク種類	ミニ マーク前方 & ミニ マーク交差

### 環境:

温度範囲	0° C ~ 55° C (32° F ~ 131° F)
最大湿度	95% 結露しないこと

### インターフェース性能:

ほとんどの主要プレスコントロールをサポート。

### オペレータコントロールステーション:

種類	ユニバーサル タッチ スクリーン
オペレータ コントロール ステーションの最大数	12
オペレーティング システム	Microsoft® Windows®
通信方法	イーサネット

### 認証:

CE標準に適合  
UL認定

### のオプション

色間コントロール  
エラー アラーム  
裏抜け防止  
ファンアウト制御  
コッキング制御  
モーター駆動式トランスポートバー  
複数エンコーダ  
オプチガード (エア有)

